

## «Ривнеазот» ввел в эксплуатацию новый агрегат по производству неконцентрированной азотной кислоты



ПАО «Ривнеазот», входящее в холдинг OSTCHEM (объединяет предприятия азотной химии Group DF), запустило новый агрегат по производству неконцентрированной азотной кислоты (НАК). Сдача этого объекта в эксплуатацию позволит существенно снизить производственные риски на предприятии, создаст дополнительную возможность для увеличения запасов сырья и наращивания объемов производства.

Холдинг OSTCHEM инвестировал около 98 млн грн в техническое переоснащение и монтаж нового агрегата по производству неконцентрированной азотной кислоты (НАК) в ПАО «Ривнеазот». Введению нового агрегата в эксплуатацию предшествовали масштабные инновационные работы по его техническому переоснащению. Проектная мощность агрегата составляет 120 тыс. тонн неконцентрированной азотной кислоты в год.

«Сдача нового объекта в эксплуатацию – часть общего инвестиционного плана «Ривнеазот», утвержденного главным акционером и направленного на повышение эффективности производства, снижение себестоимости продукции и повышение стабильности, как предприятия, так и всего холдинга. В 2014 году OSTCHEM планирует инвестировать более 144 млн. грн. в развитие «Ривнеазота»» – отметил Александр Халин, Генеральный директор OSTCHEM.

На данный момент предприятие провело все необходимые технические испытания, получило согласования и ввело объект в эксплуатацию.

«Запуск нового агрегата позволит предприятию еще эффективнее загрузить имеющиеся мощности по производству минеральных удобрений и снизить производственные риски», – комментирует Михаил Заблуда, Председатель Правления ПАО «Ривнеазот».

Новый агрегат по производству азотной кислоты пришлось монтировать «с нуля», поскольку предыдущее оборудование было выведено из эксплуатации и разобрано на металлолом.

В 2012 году ПАО «Ривнеазот» запустило один из ныне действующих агрегатов по производству НАК мощностью 120 тыс. тонн в год. А в 2013 году предприятие построило новый склад для НАК емкостью 4 тыс. тонн.

На сегодня в ПАО «Ривнеазот» функционирует восемь агрегатов по производству НАК. Общая проектная мощность составляет 960 тыс. тонн неконцентрированной азотной кислоты в год.